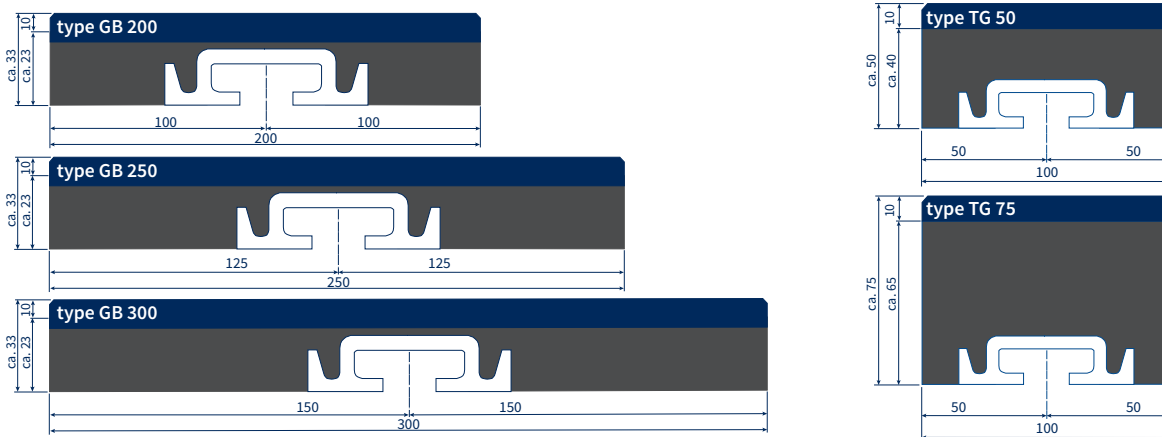




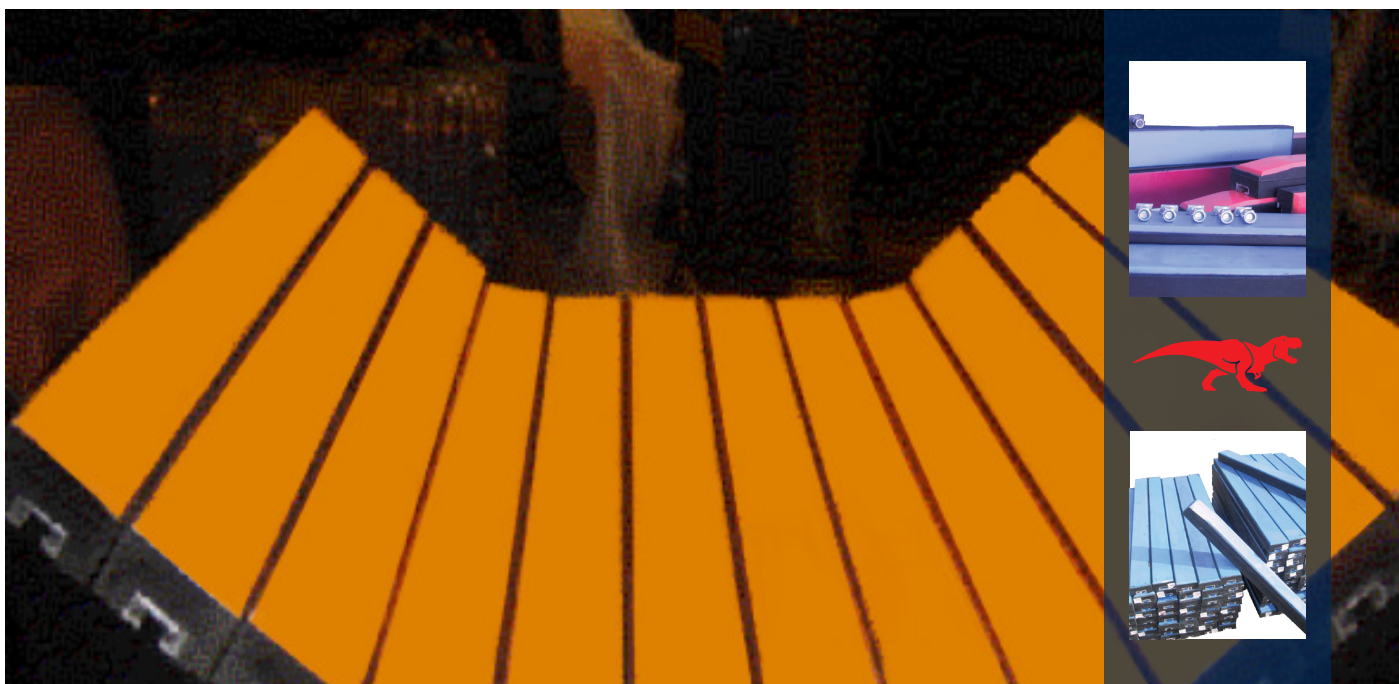
## УДАРНИ И ПЛЪЗГАЩИ ПАНЕЛИ



Мястото на товарене на лентата на системата за работа с насипни материали е една от най-критичните точки. Височината на падане, начинът на товарене, размерът на частиците и скоростта на ковейера са фактори, които могат да повредят каучуковата конвейерна лента и ролките. При използването на конвенционална ролка под мястото на товарене на лентата, конвейерната лента може да бъде притисната между ролките от ударното налягане. Това води до поява на елипсоидни отвори между каучукта за странично уплътнение и конвейерната лента, причинявайки неизбежно разсипване на транспортирания материал. Почистването на разпиляното струва много допълнителни усилия, време и човешка сила. Заедно с това, износването на ролките, изкривени или счупени странични подпори на носещата ролка, разместена конвейерна лента и похабен материал, може да предизвика много повече разходи.

Всички тези фактори водят до скъпи щети върху конвейерната лента. Тези проблеми могат да бъдат разрешени чрез прилагането на система за поддържане на мястото на товарене на лентата каквито са ударните и плъзгащите панели, които поглъщат енергията, появяваща се в точката, в която материалът пада върху конвейерната лента.

Ударните и плъзгащите панели се състоят от 3 различни елемента, които са вулканизирани в солидна и здрава еднородна маса. Специална каучукова смес се грижи за поглъщане на енергията, горен слой от полиуретан осигурява здравина и е с нисък коефициент на триене и алуминиевият профил на дъното на ударните панели прави този продукт лесен за инсталиране. Тези материали също така са устойчиви на масло, грес и силно устойчиви на промишлени химикали. Освен това са устойчиви и на температура до 80° Целзий.



## УДАРНИ ПАНЕЛИ TG 50 И TG 75

Тези ударни панели са налични в 2 височини, 50 mm и 75 mm, както и в 2 дължини - 1.200 mm и 1.500 mm.

Правилото е, че TG 50 се използва при средно натоварени конвейерни инсталации (до ± 600 тона на час) а TG 75 е предназначен за тежък режим на работа.

Ударните панели се монтират в замяна на ролките в специална носеща рамка, която е специално изградена за тази цел (или вместо рамка, стоманен „адаптер“, който може да се монтира на съществуваща носеща станция). Броят на ударните панели, които имат ширина от 100 mm зависи от широчината на лентата и от формата на носещата станция.

Трябва да се вземат предвид следните елементи:

- Междинна носеща станция трябва да бъде поставена преди и след (или дори между) ударните панели. Максималната дължина на един участък е 3000 mm (2x1500 mm). Когато участъкът е по-дълъг, помежду им трябва да се постави носеща ролкова опора.
- Ударните панели се монтират с 3 болта с квадратни глави (M16x60). Това изисква 3 носещи рамки с разстояние помежду им ± 350 mm.
- Ролките преди и след ударните панели трябва да бъдат позиционирани между 10 и 30 mm по-високо. Ние съветваме тези ролки да се оборудват напълно с каучукови ударни пръстени и да се приложи подсилена осова конструкция.

Ширина на лентата	3-част носеща страна			2-част носеща страна		
	Брой на ударните панели	Ляво	Средно	Дясно	Брой на ударните панели	
		Ляво	Средно	Дясно	Ляво	Дясно
650	2	2	2	2	3	3
800	2	3	2	2	4	4
1000	3	3	3	3	5	5
1200	3	4	3	3	6	6
1400	4	5	4	4	7	7
1600	5	5	5	5	8	8

## ПЛЪЗГАЩИ ПАНЕЛИ GB 150 / GB 200 / GB 250

Тези плъзгащи панели са специално предназначени да бъдат използвани като ударни панели за транспортиране на лек материал, „лекотоварни“ инсталации и там, където е изключително важно безпрахово и надеждно уплътнение срещу разсипване.

Тези плъзгащи панели заменят във втория случай всички странични носещи ролки на лентов транспортър. Номерът съответства на широчината на панела. Дължината на панела е 1.200 mm. Броят на панелите зависи от широчината на конвейерната лента (например дължината от страничните ролки). В случай на дължина на ролката повече от 250 mm, може да се състои от 2 или повече панела.

Пример: Конвейер с ширина 1200 mm, 3-част носеща форма, дължина на ролката 465 mm = 1x GB 200 и 1x GB 250, свободно място между панелите = 15 mm

