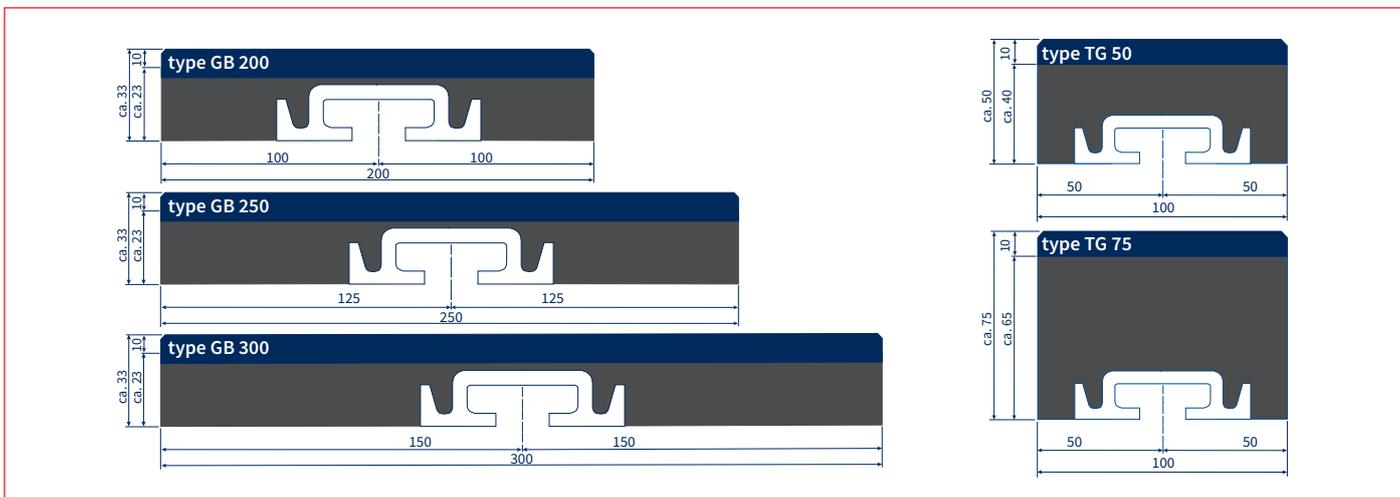


BARRE D'IMPATTO E STRISCIANTI

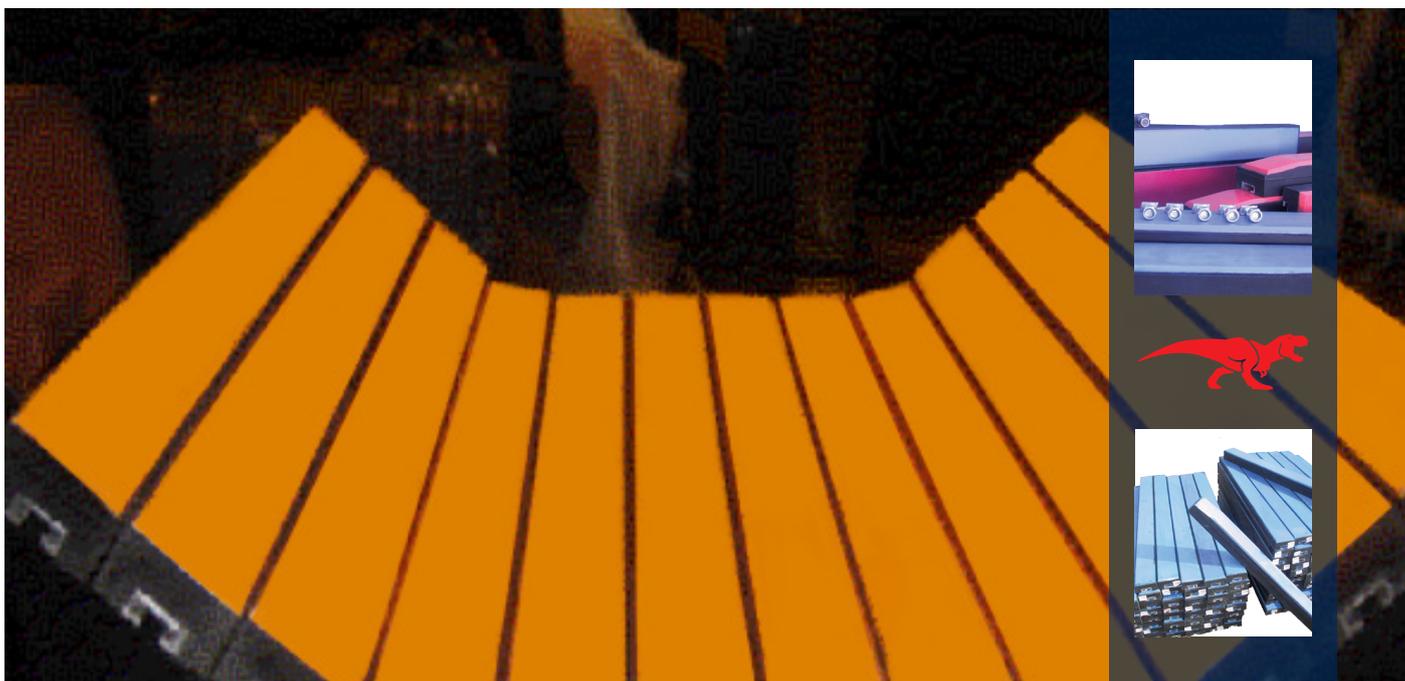


Il punto di caduta rappresenta il punto più critico di un trasportatore a nastro. L' altezza di caduta del materiale, la modalità di carico, la pezzatura e la velocità del nastro sono fattori che possono danneggiare seriamente sia il nastro trasportatore di gomma, sia i rulli trasportatori.

Utilizzando dei rulli trasportatori normali sotto il punto di caduta, il nastro trasportatore può piegarsi per effetto dell' impatto tra i rulli. Ciò può portare alla formazione di aperture ellittiche tra la tenuta del bordo laterale e il nastro trasportatore, rendendo così inevitabile lo spreco di materiale. Il riordinamento del materiale sprecato comporta dei costi elevati sia in termini di tempo che di manodopera. Inoltre, fattori aggiuntivi come l'usura dei rulli trasportatori, la piegatura o la rottura dei rinforzi laterali dei di sostegno, l'incrinatura del nastro trasportatore e il serraggio del materiale comportano dei costi ancora più elevati.

Tutti questi fenomeni causano danni seri e costosi al nastro trasportatore, e vengono in gran parte risolti con l' applicazione di profilati del punto di caduta (barre d' impatto e/o barre striscianti), che garantiscono l' assorbimento dell' energia (sul luogo del punto di caduta) in maniera efficiente. I profilati del punto di caduta sono costituiti da 3 componenti diversi che dopo la vulcanizzazione formano un insieme omogeneo, vale a dire: uno speciale composto di gomma per l' assorbimento dell' energia, uno strato esterno in polietilene con un alto peso molecolare, un bassissimo coefficiente di attrito e un profilato longitudinale in alluminio per un semplice montaggio. Questi materiali presentano una buona resistenza ai materiali oleosi, alle sostanze grasse e agli agenti chimici più diffusi.

La termoresistenza è di circa 80° C.



BARRE DE IMPATTO TG 50 / TG 75

Questi profilati per il punto di caduta (barre assorbi-impatto) sono disponibili in 2 diverse altezze, ovvero da 50 e 75 mm. La lunghezza del profilato è di 1.200 mm. Come regola empirica si può affermare che il modello TG50 viene applicato per i nastri trasportatori di media potenza (fino a circa 600/ton l'ora) e in linea di massima il modello TG75 viene montato per applicazione molto pesanti. I profilati per il punto di caduta TG50 e TG75 vengono montati al posto dei rulli trasportatori in una tramoggia appositamente costruita (o in un adattatore in acciaio, che può essere montato nel telaio esistente). Il numero di profilati (la cui larghezza è di 100 mm) varia in base alla larghezza del nastro e alla forma tramoggia, secondo lo schema seguente:

Bisogna tenere in considerazione i fattori indicati qui di seguito:

- Prima e dopo (ed eventualmente tra) i barre impatto è necessario sistemare un sostegno del intermedio. La lunghezza longitudinale massima dei barre impatto è di 2400 mm (=2 x 1 200 mm). Normalmente, è necessario sistemare anche un sostegno del rullo intermedio.
- Per ogni barre impatto devono essere montati buloni a testa quadra (M16 x 40). Questo equivale a 4 telai di sostegno, separati da una distanza intermedia trasversale di circa 350 mm.
- I rulli trasportatori prima e dopo i barre impatto devono essere montati a 10-30 mm più in alto. Consigliabile applicare ai rulli degli anelli in gomma (si pensa ai fermi di sicurezza degli anelli sul rullo) e di applicare una struttura dell'asse rafforzata.

Larghezza	3-tramogge numero elementi			2-tramogge numero elementi	
	sinistra	centro	destra	sinistra	destra
650	2	2	2	3	3
800	2	3	2	4	4
1000	3	3	3	5	5
1200	3	4	3	6	6
1400	4	5	4	7	7
1600	5	5	5	8	8

BARRE DI STRISCIANTI GB 150 / GB 200 / GB 250

Questi barre di striscianti sono appositamente progettate per fungere in pratica come barre assorbi-impatto per il trasporto di materiali leggeri (modello "di piccola potenza") e laddove una tenuta laterale che sia libera da polveri o sporcizia è di importanza fondamentale. Le barre di striscianti sostituiscono nel ultimo caso tutti i componenti laterale del telaio (i rulli laterali) del supporto del rullo. Il numero del modello corrisponde alla larghezza del profilato. La lunghezza del profilato è di 1200 mm. Il numero di profilati dipende dalla larghezza del nastro (pertanto dalla lunghezza dei rulli laterali). Nel caso di rulli di lunghezza superiore ai 250 mm, la lunghezza può essere assemblata unendo insieme due o più profili.

